

TABLES TABULA - TAR 20

— By Actiu —





Embase en étoile, en finition aluminium.
Hauteur de 110 cm.



Embase en étoile, en finition aluminium.
Hauteur de 75 cm.



Embase en étoile, en finition aluminium.
Hauteur de 36,5 cm.

■ DESCRIPTION

Surface de la table en Méla mine (25mm), Compact (13 mm) ou Verre (5+5 mm) de sécurité lamé avec chant demi-rond.

Structure:

Elle est composée d'un **colonne** centrale en acier de Ø 60mm et 2 mm d'épaisseur dont la fixation dépend du type de surface utilisée:

- Surface en compact: Plaque d'aluminium injecté
- Surface en verre: Disque en acier collé au verre

Embase en étoile de Ø 67,5 cm, en finition aluminium, blanche, noire, blanche-polie et noire-polie. Les bras de support ont des embouts anti-dérapantes de protection.

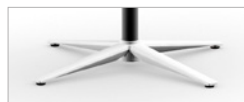
Trois hauteurs de 36,5, 75 ou 110 cm.



Tube d'acier finition Blanche
Embase en étoile -
Finition Blanc - Ø 67,5 cm
Patin anti-dérapant de protection



Tube d'acier finition Aluminium
Embase en étoile -
Finition Aluminium - Ø 67,5 cm
Patin anti-dérapant de protection



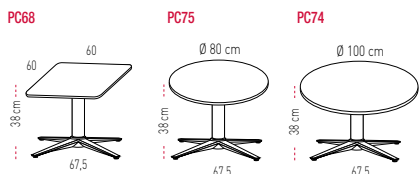
Tube d'acier finition Noir
Embase en étoile -
Finition Alum. Poli - Ø 67,5 cm
Patin anti-dérapant de protection



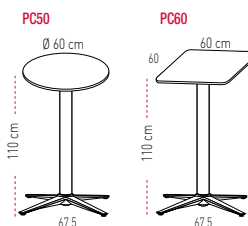
Tube d'acier finition Noir
Embase en étoile -
Finition Noir - Ø 67,5 cm
Patin anti-dérapant de protection

■ TABLES TABULA TAR-20

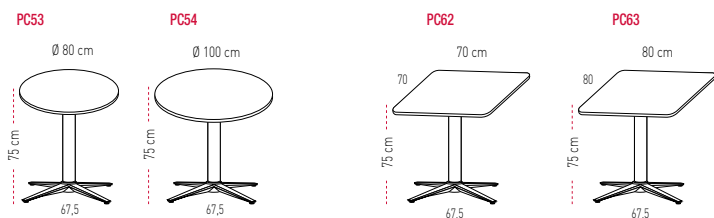
Surfaces Arrondie et Carrée - Hauteur 36,5 cm



Surfaces Arrondie et Carrée - Hauteur 110 cm



Surfaces Arrondie et Carrée - Hauteur 75 cm



■ FINITIONS (voir fiche de finitions)

Méla mine (25 mm)



Compact (13 mm)



Verre



■ TABLES TABULA TAR-20 AVEC ROULETTES EN OPTION



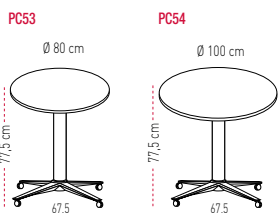
Embase en étoile, en finition aluminium.
Hauteur 114,5 cm.



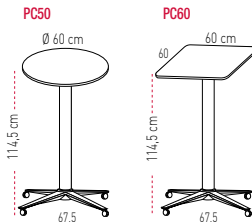
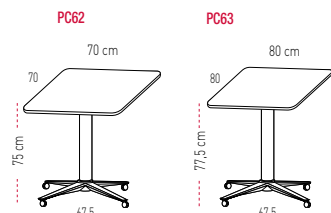
Embase en étoile, en finition aluminium.
Hauteur 77,5 cm.



Roulettes silencieuses de Ø 45 mm. Finition noire

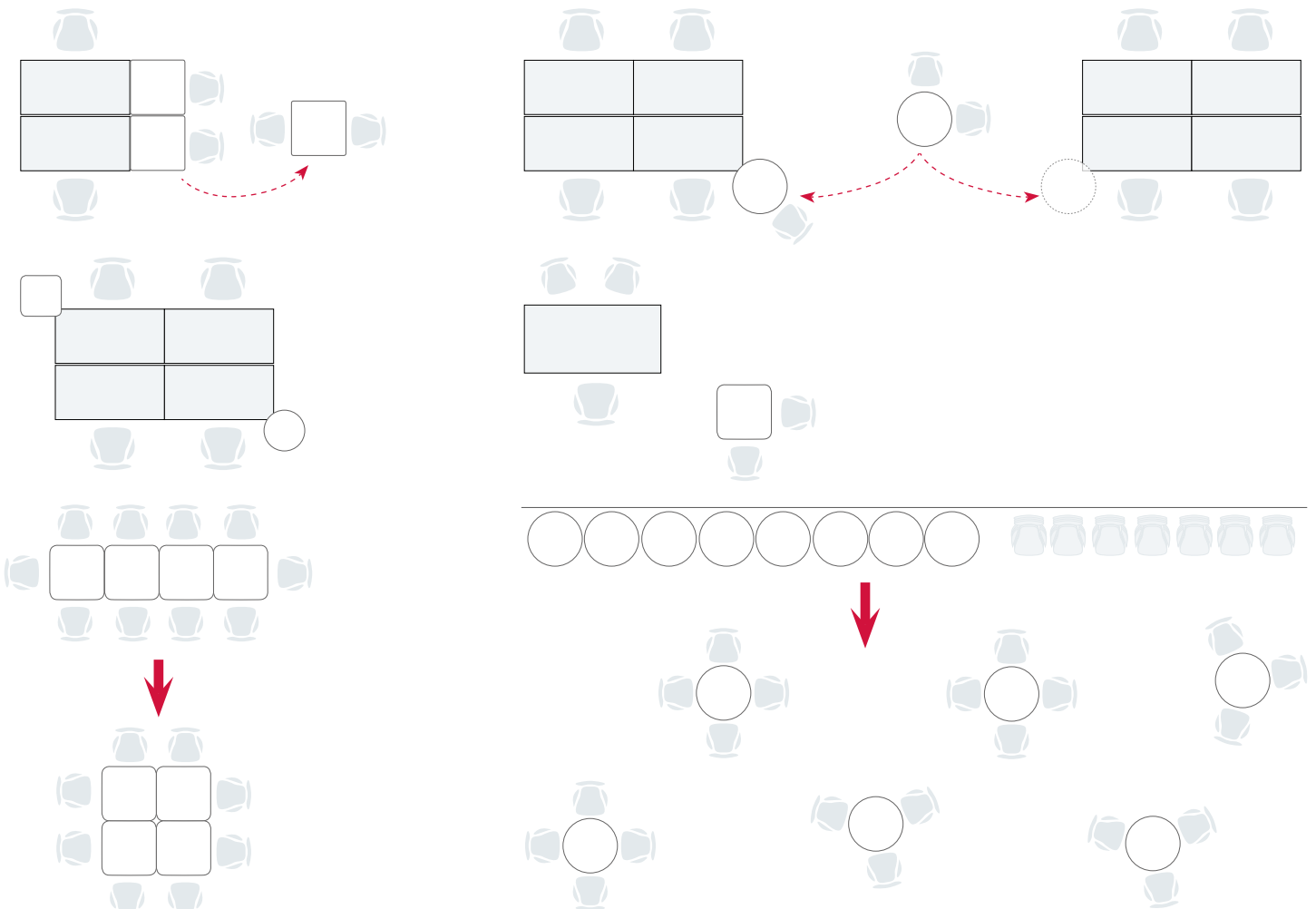


Surfaces Arrondie et Carrée - Hauteur 77,5 cm



Surfaces Arrondie et Carrée - Hauteur 114,5 cm

Utilisation opérationnelle et collective



**MATERIAUX**

Maximum utilisation des matières pour éliminer les pertes et réduire les déchets. Utilisation des matières recyclables et des matières recyclées en composants qui n'affectent pas la durabilité et la fonctionnalité.

15,14%
MATÉRIAUX
RECYCLABLES

**PRODUCTION**

Optimisation maximum de l'énergie. Impact minimum sur l'environnement. Systèmes technologiques de dernière génération. Zéro rejet des eaux résiduelles. Les revêtements sans COV's. Absence des métaux lourds, des phosphates, OC et DQO dans les procédés.

100%
RECYCLABLE
ALUMINIUM, ACIER ET
BOIS

**TRANSPORT**

Systèmes démontables. Des volumes qui permettent l'optimisation de l'espace. Grande réduction de la consommation d'énergie avec le transport.

100%
RECYCLABLE
EMBALLAGE EN CARTON
ET PEINTURES SANS
DISSOLVANT

**USAGE**

La qualité et la garantie. Une longue vie utile. Possibilité de substitution et remplacement des éléments.

FACILE
ENTRETIEN ET
NETTOYAGE

**ELIMINATION**

Réduction de déchets. Système de réutilisation des emballages fournisseur-fabriquant. Séparation facile des composantes. Emballages des encres d'impression à base d'eau sans dissolvant.

51,97%
DEGRÉ DE
RECYCLAGE

■ CERTIFICATS ET RÉFÉRENCES

Les différents programmes permettent l'obtention de points dans les différentes catégories concernant l'Environnement, en référence sur les terrains durables, les matières et ressources, l'efficacité en eau, en énergie et l'atmosphère, et la qualité du milieu ambiant intérieur, l'innovation et le design, utilisés dans un bâtiment pour obtenir le certificat LEED.



The mark of
responsible forestry



PEFC/04-31-0782
PEFC Certificate



EN ISO 14006:2011
ECODESIGN
Certificate



UNE-EN ISO 9001:2008
ISO 9001 Certificate



UNE-EN ISO 14001:2004
ISO 14001 Certificate



Certificate E1 selon la
norme EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Leader dans le Design Énergétique et Environnemental