

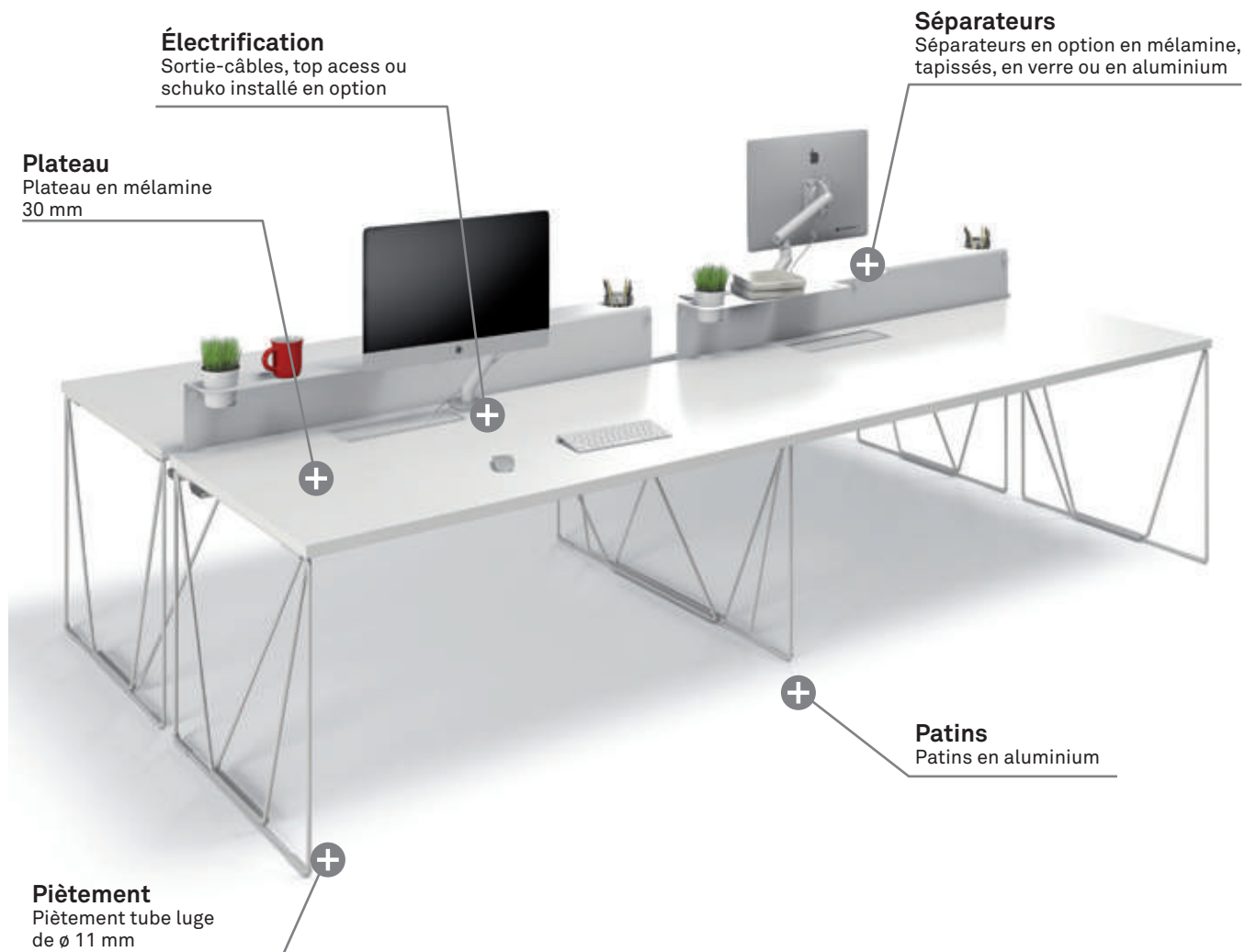


Forma 5

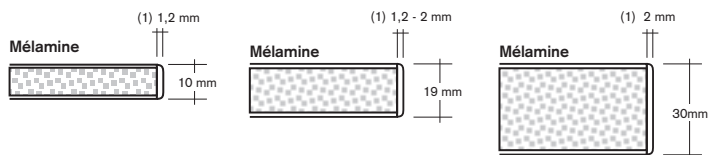
# LET'S WORK

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES





## PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 10 mm	PANNEAU 19 mm	PANNEAU 30 mm
1,2 mm <sup>(1)</sup>	Top du caisson Séparateur Porte de l'armoire	Façade du tiroir Top de l'armoire, latéral, sol et tablette	Sol
2 mm <sup>(1)</sup>		Séparateur	Plateau du bureau

## PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'espécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m<sup>3</sup>.



## PIÈTEMENT

Structure fixe réalisé en tube luge massif en acier de Ø 11 mm couvert avec peinture époxy de 80 microns d'épaisseur. La structure avec forme de cadre rectangulaire présente un tirant comme support pour le plateau qui sert pour apporter rigidité au bureau. Chaque piètement présente deux patins en aluminium pour s'adapter aux dénivellations du sol.



### ÉLECTRIFICATION

Le programme Let's Work offre différentes solutions quant à l'électrification :

1. En ce qui concerne à l'accessibilité, nous soulignons 2 possibilités:

- Top access : pièce d'extrusion d'aluminium qui donne accès à l'installation à travers d'un espace rectangulaire de 360 x 120 mm dans le bureau. Vous avez plusieurs d'options pour placer le bureau si nécessaire. Finitions identiques à la structure.

- Sortie câbles : carrée de 94 x 94 mm et creux passant dans le bureau de 80 mm, avec plusieurs possibilités de positionnement pour solutions de câblage dans les positions avec des besoins plus sédentaires. Fabriqués en ABS.

- 1. Schuko intégré : système d'électrification optionnel qui est installé dans le plateau du bureau qui permet de disposer de trois prises de courant dans la surface. Ce schuko est disponible avec système d'électrification standard international ou avec le système du Royaume-Uni.



2. En ce qui concerne à la distribution, nous soulignons:

- Le plus simples sont les plateaux individuels, qui peuvent être en polypropylène ou métalliques. En rejoignant plusieurs, les installations peuvent être conduites à travers de positions multiples. Sa fonction principale est soutenir les schukos de connexions sous un top access ou sortie câbles.

- L'électrification vertical est effectué à travers d'une colonne métallique de câblage ou par le kit de vertèbres.

Pour compléter l'accès du position de travail à le réseau d'électricité ou de données, vous pouvez ajouter autres éléments disponibles aux compléments

précédents dans la section d'électrification de cet prix de vente comme schukos, câbles de prise de courant et extension et porteur PC.

### SÉPARATEURS

Le programme de bureaux Lets work offre des différents solutions de séparations:

1. Pour bureaux individuels dans la position frontal Let's Work utilise la même gamme que celle des programmes F25, V30, M10 et Logos.



Méla miné



Tapissé

2. Pour bench, Let's Work offre les séparateurs en mélamine, tapissés ou en verre du programme F25, mais avec une visserie spécifique.



Verre


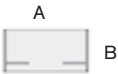

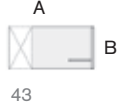

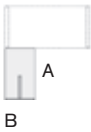

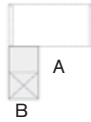

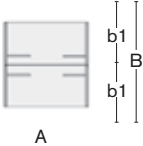




Technique

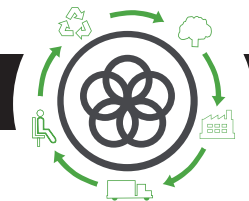
3. La solution spécifique pour les benches Let's Work est l'ensemble séparateur-tablette en aluminium qui est fabriqué avec plaque en aluminium de 3 mm d'épaisseur. Il est formé par deux pièces qui sont orienté chachune aux bureaux oposés du bench et ils incorporent sous le plateau une extensions qui permet de fixer schukos et de conduire l'électrification. En option, il est possible d'insérer des différentes solutions de séparateur: tapissés avec dénivellation ou les séparateurs para benches du point 2 en mélamine, tapissés ou en verre.

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## BUREAUX INDIVIDUELS - RETOUR - BENCH

		BUREAU DROIT APPUI 2 TRÉTEAUX	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
		BUREAU DROIT APPUI 1 TRÉTEAU ET 1 CAISSON PORTEUR	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
		RETOUR APPUI TRÉTEAU	A x B	100 x 56 80 x 56
		RETOUR APPUI CAISSON PORTEUR	A x B	100 x 56 80 x 56
		BENCH APPUI 4 TRÉTEAUX	A x B	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80
		BENCH DE CROISSANCE À PARTIR DE TRÉTEU	A x B	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80

PLATEAU 30 mm h: 74,5 cm



Analyse du cycle de vie  
Programme **LET'S WORK**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	2,7 Kg	30,2%
Plastique	0,04 Kg	0,4%
Bois	6,2 Kg	69,4%

% Mat. Recyclés= 57%  
% Mat. Recyclables= 99%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Plastiques**

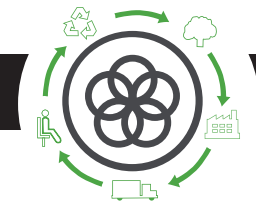
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

**Optimisation de l'utilisation des matières premières**  
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

**Utilisation des énergies renouvelables**  
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

**Mesures qui économisent l'énergie**  
Implantées pendant tout le processus de production.

**Réduction des émissions globales de COVs**  
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

**Peintures en poudre**  
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

**Eliminations des colles dans les tapisseries**

**L'usine**  
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

**Création de points propres**  
de l'usine.

**Recyclage du 100 % des déchets**  
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

**Optimisation de l'utilisation de carton**  
pour la production des emballages.

**Réduction du carton et des autres emballages**

**Emballages planes et colis petits et modulaires**  
afin d'optimiser l'espace.

**Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage**  
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

**Volumes et poids légers**

**Renouvellement de la flotte de camions**  
réduction 28% de consommation d'essence.

**Reduction du rayon des fournisseurs**  
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

**Maintient et nettoyage faciles**  
sans solvants.

**Garantie Forma 5**

**Qualités et matériaux optimisés**  
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

**Optimisation de la vie utile**  
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

**Panneaux**  
sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

**Séparation facile des composants**  
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

**Standardisation des pièces**  
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

**Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):**  
Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable

**Sans contamination d'air ou d'eau**  
en la élimination des déchets.

**L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.**

**Recyclabilité du produit: 99%**

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

---

## ÉLEMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

---