



Forma 5

LET'S WORK

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Électrification

Sortie-câbles, top access ou schuko installé en option

Séparateurs

Séparateurs en option en mélamine, tapissés, en verre ou en aluminium

Plateau

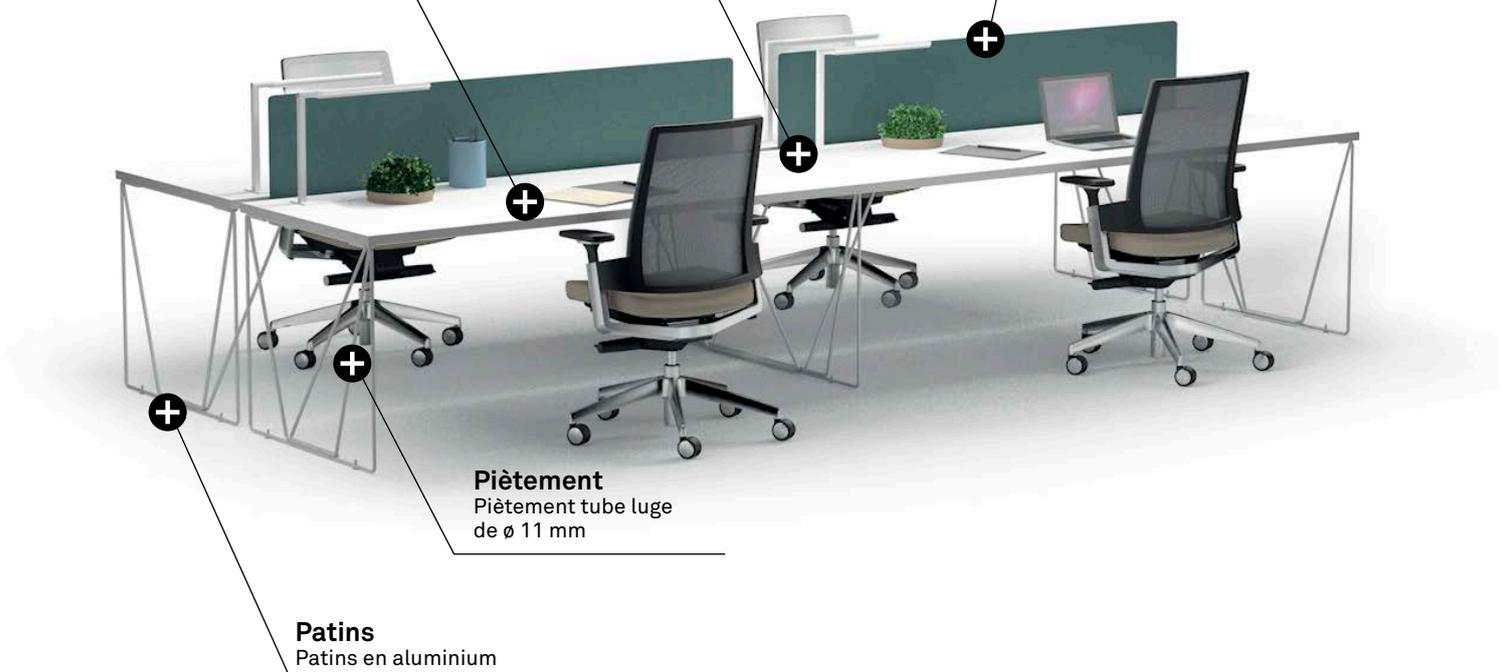
Plateau en mélamine 30 mm

Piètement

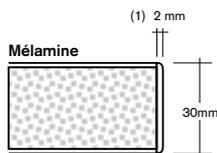
Piètement tube luge de \varnothing 11 mm

Patins

Patins en aluminium



PANNEAU



LARGEUR DU CHANT	PANNEAU 30 mm
2 mm ⁽¹⁾	Plateau du bureau

PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³.



PIÈTEMENT

Structure fixe réalisé en tube luge massif en acier de Ø 11 mm couvert avec peinture époxy de 80 microns d'épaisseur. La structure avec forme de cadre rectangulaire présente un tirant comme support pour le plateau qui sert pour apporter rigidité au bureau. Chaque piètement présente deux patins en aluminium pour s'adapter aux dénivellations du sol.



ÉLECTRIFICATION

Le programme Let's Work offre différentes solutions quant à l'électrification :

1. En ce qui concerne a l'accessibilité, nous soulignons 2 possibilités:

- Top access : pièce d'extrusion d'aluminium qui donne accès à l'installation a travers d'un espace rectangulaire de 360 x 120 mm dans le bureau. Vous avez plusieurs d'options pour placer le bureau si nécessaire. Finitions identiques à la structure.
- Sortie câbles : carrée de 94 x 94 mm et creux passant dans le bureau de 80 mm, avec plusieurs possibilités de positionnement pour solutions de câblage dans les positions avec des besoins plus sédentaires. Fabriqués en ABS.

- 1. Schuko intégré : système d'électrification optionnel qui est installé dans le plateau du bureau qui permet de disposer de trois prises de courant dans la surface. Ce schuko est disponible avec système d'électrification standard international ou avec le système du Royaume-Uni.



2. En ce qui concerne a la distribution, nous soulignons:

- Le plus simples sont les plateaux individuels, qui peuvent être en polypropylène ou métalliques. En rejoignant plusieurs, les installations peuvent être conduites à travers de positions multiples. Sa fonction principale est soutenir les schukos de connexions sous un top access ou sortie câbles.
- L'électrification vertical est effectué a travers d'une colonne métallique de câblage ou par le kit de vertèbres.

Pour compléter l'accès du position de travail à le réseau d'électricité ou de données, vous pouvez ajouter autres éléments disponibles aux compléments précédents dans la section d'électrification de cet prix de vente comme schukos, câbles de prise de courant et extension et porteur PC.

SÉPARATEURS

Le programme de bureaux Lets work offre des différentes solutions de séparations:

1. Pour bureaux individuels dans la position frontal Let's Work utilise la même gamme que celle des programmes F25, V30, M10 et Logos.

2. Pour bench, Let's Work offre les séparateurs en mélamine, tapissés ou en verre du programme F25, mais avec une visserie spécifique.

3. La solution spécifique pour les benches Let's Work est l'ensemble séparateur-tablette en aluminium qui est fabriqué avec plaque en aluminium de 3 mm d'épaisseur. Il est formé par deux pièces qui sont orienté chacune aux bureaux opposés du bench et ils incorporent sous le plateau une extensions qui permet de fixer schukos et de conduire l'électrification. En option, il est possible d'insérer des différentes solutions de séparateur: tapissés avec dénivellation ou les séparateurs para benches du point 2 en mélamine, tapissés ou en verre.



Mé laminé



Tapissé



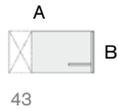
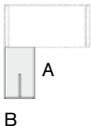
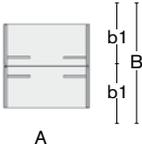
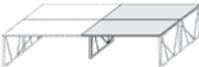
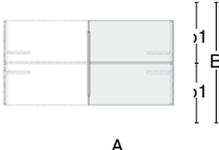
Verre



Technique

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

BUREAUX INDIVIDUELS - RETOUR - BENCH

		BUREAU DROIT APPUI 2 TRÉTEAUX	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
		BUREAU DROIT APPUI 1 TRÉTEAU ET 1 CAISSON PORTEUR	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
		RETOUR APPUI TRÉTEAU	A x B	100 x 56 80 x 56
		RETOUR APPUI CAISSON PORTEUR	A x B	100 x 56 80 x 56
		BENCH APPUI 4 TRÉTEAUX	A x B	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80
		BENCH DE CROISSANCE À PARTIR DE TRÉTEU	A x B	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80

PLATEAU 30 mm h: 74,5 cm



Analyse du cycle de vie
Programme **LET'S WORK**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	9,7 Kg	28,2%
Plastique	0,2 Kg	0,6%
Bois	24,2 Kg	71,2%

% Mat. Recyclés= 57%
% Mat. Recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

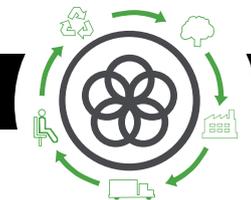
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Let's ha réussi avec succès les tests réalisés en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificat du système de gestion de Ecodesign

Développé par GABRIEL TEIXIDÓ