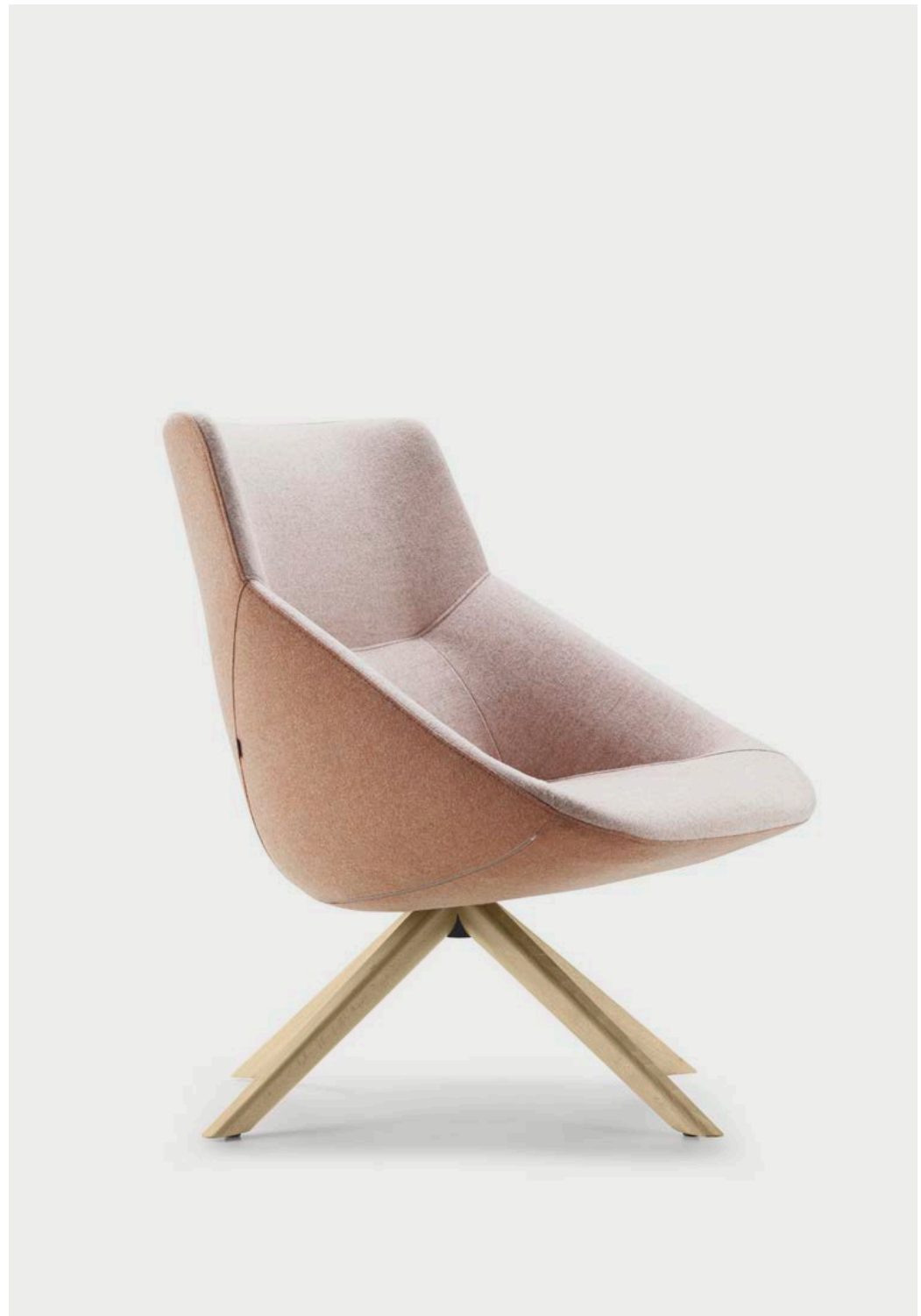


esPatio

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BOW LOUNGE

By Yonoh Studio



Sillones



Monocoque

Dossier haut ou bas (toujours bas pour la banquette) à l'armature métallique composée de tiges en acier massif laminé à froid de diamètre 11 mm, reliées entre elles par des platines elles aussi en acier. L'ensemble est recouvert d'une mousse sur-injectée de densité 70 kg/m³, postérieurement tapissée, dont l'épaisseur maximale de 12,5 cm varie au niveau de l'assise pour un meilleur confort.

Structures en option

- **4 pieds en bois:** structure fixe à 4 pieds en bois de hêtre naturel, pouvant être laquée. Coniques, de diamètre 4 cm en haut et 3 cm en bas. Patins en polyéthylène noir vissés et anti-dérapants.
- **4 pieds coniques en metal:** structure fixe à 4 pieds en acier filetés. Coniques, de diamètre 3,1 cm en haut et 1,7 cm en bas. Patins noirs en polyéthylène à basse densité (PELD). Couleur noir.
- **Base pyramidale en bois:** structure vissée tournante en acier recouvert d'une étui en bois de 7,5 x 87,5 x H31,8 cm à 4 branches Vérins de réglage en polypropylène.
- **Base soft en aluminium:** structure tournante à 4 branches en aluminium injecté de forme conique, de ø82,5xH30,5 cm. Patins en polyuréthane.
- **Banquette sur pieds en bois:** structure fixe 4 pieds en bois naturel de hêtre pouvant être laqués : les 2 pieds avant sont en bois massif, les 2 arrière en acier habillé de bois. Chaque pied a un diamètre de 4 cm en haut et de 3 cm en bas, et repose sur un patin en polyéthylène noir vissé, uni d'un anti-dérapant gris.
- **Structure en fer forgé :** structure 4 pieds en acier en barre massive calibrée de 20x8 mm. Moulé par forgeage traditionnel sur forge, riveté et soudé pour offrir une plus grande résistance structurelle. Peint avec une peinture époxy et une finition micro-texturée 100 microns en noir mat. Extrémités rondes finies en noir 4 mm de haut.

Emballage

La chaise est livrée emballée dans un carton individuel qui la protège pendant le transport. Le carton utilisé dans cette boîte est 100% recyclable.

Certificat

Nos produits sont conçus, fabriqués et livrés selon la norme en vigueur et les standards d'organisation..

► [Info](#)

Garantie 5 ans

► [Conditions de la garantie](#)

Entretien et nettoyage des produits

esPattio fournit des recommandations à l'utilisateur afin qu'il puisse garder les produits comme au premier jour : aspect, éclat...

Nous préconisons l'utilisation de produits de nettoyage respectueux de l'environnement. Suivez les indications du fabricant des produits d'entretien

► [Info](#)

Dimensions

Dossier bas



Dossier haut



Banquette



Piètement/Base	Dossier bas			Dossier haut			Banquette		
	kg			kg			kg		
4 pieds en bois	22,7 - 18,5 kg	0,72 m ³	1	23,86 - 19,31 kg	0,72 m ³	1	39,21 - 34,09 kg	0,79 m ³	1
4 pieds métalliques coniques	23,58 - 19,04 kg	0,72 m ³	1	24,04 - 19,50 kg	0,72 m ³	1	38,24 - 33,12 kg	0,79 m ³	1
Base soft aluminium	26,36 - 21,58 kg	0,50 m ³	1	28,08 - 22,58 kg	0,69 m ³	1			
Base pyramidale en bois	28,71 - 24,17 kg	0,72 m ³	1	30,58 - 26,04 kg	0,72 m ³	1			
Structure forgée	11,5 - 8,90 kg	0,21 m ³	1	13,40 - 10,80 kg	0,21 m ³	1			
Mètres linéaires	2,2 ml			2,35 ml			4 ml		

Analyse du cycle de vie



SBWG2

Matières Premières	kg	%
Acier	12,31	68
Tissus / Matériel de rembourrage	5,802	32
Plastique	0,01	1

% Mat. Recyclé= 5%
% Mat. Recyclables= 12%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

Matériaux

- Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.
- Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.
- Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.
- Peintures en poudre sans émissions de COVs.
- Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.
- Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.
- Emballages 100% recyclés avec teintures sans dissolvants.

Production

- Optimisation de l'utilisation des matières premières. Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.
- Utilisation des énergies renouvelables Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)
- Mesures qui économisent l'énergie. Implantées pendant tout le processus de production.
- Réduction des émissions globales de COVs. La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.
- Peintures en poudre. La récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.
- Éliminations des colles dans les tapisseries.
- L'usine nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.
- Création de points propres de l'usine.
- Recyclage du 100 % des déchets du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.

Transport

- Optimisation de l'utilisation de carton pour la production des emballages.
- Réduction du carton et des autres emballages.
- Emballages planes et colis petits et modulaires afin d'optimiser l'espace.
- Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.
- Volumes et poids légères.
- Renouvellement de la flotte de camions réduction 28% de consommation d'essence.
- Réduction du rayon des fournisseurs en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

Utilisation

- Maintient et nettoyage faciles sans dissolvants.
- Garantie Forma 5.
- Qualités et matériaux optimisés dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.
- Optimisation de la vie utile du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.
- Panneaux sans émissions de particules E1.

Fin de vie

- Séparation facile des composants pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants.
- Standardisation des pièces qui permettent la réutilisation avec des autres fins.
- Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
- L'aluminium est 100 % recyclable. L'acier est 100 % recyclable. Le bois est 100 % recyclable. Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.
- Sans contamination d'air ou d'eau en la élimination des déchets.
- L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Maintenance et nettoyage d'une chaise

Lignes de conduite pour la bonne maintenance et nettoyage des différentes parties d'une chaise

Tissus

- ① Aspirer régulièrement
- ② Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre. Faire préalablement un test sur une zone cachée
- ③ On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

Pièces métalliques

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- ② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Pièces en bois ou mélamine

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Jamais utiliser de produits abrasives